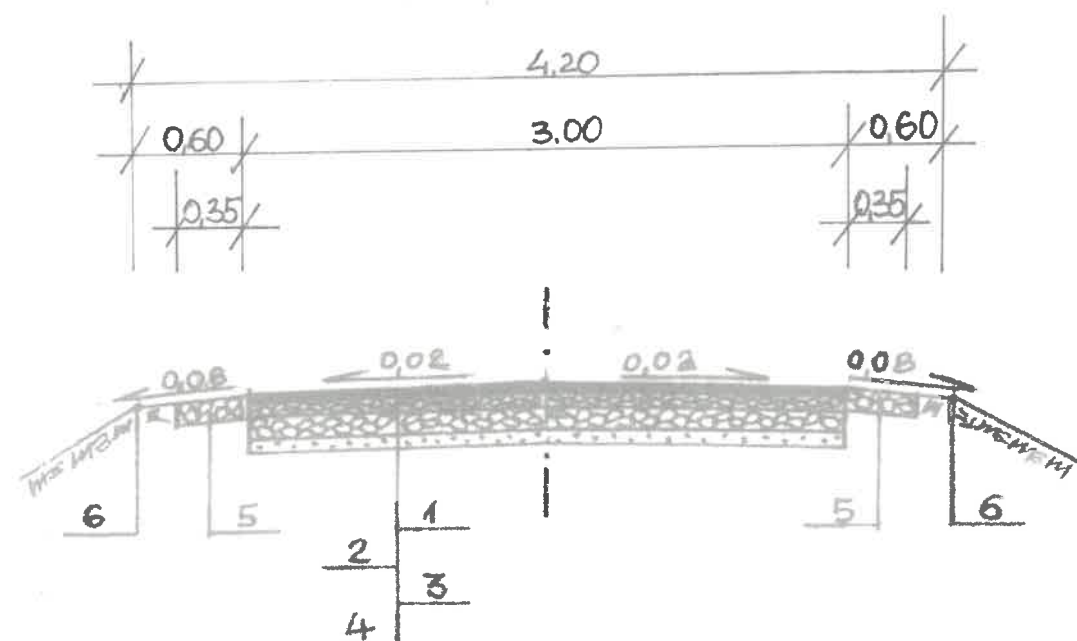
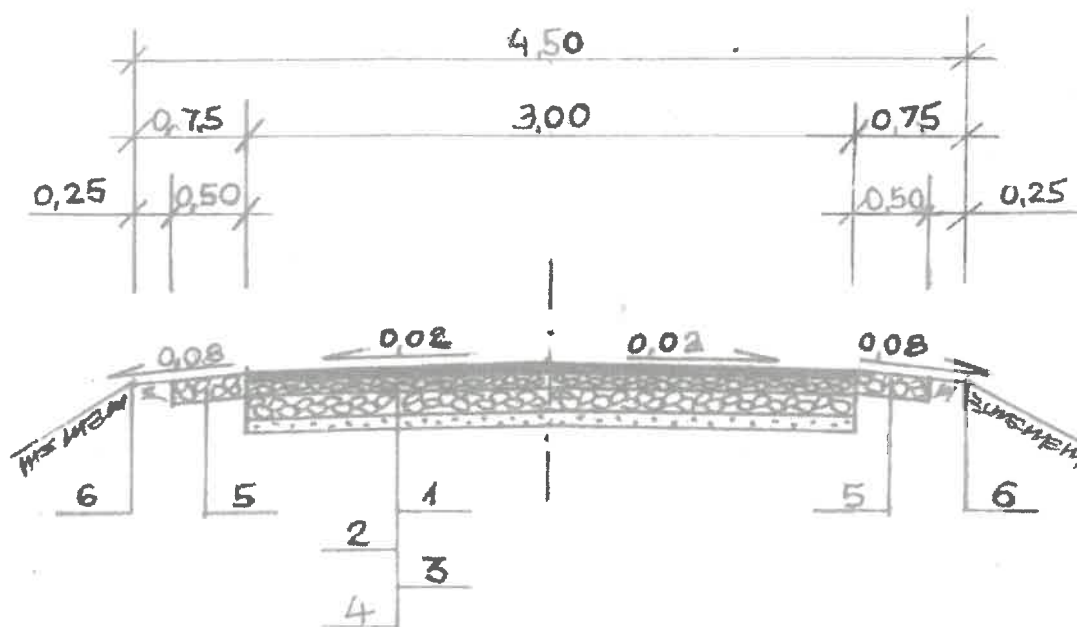


od km 0+000 do km 0+090



- 1 - proj. warstwa ścieralna z mieszanki mineralno-asfaltowej średnioziarnistej zamkniętej AC11S50/70 dla KR1 gr. 5 cm,
- 2 - proj. warstwa górna podbudowy grubości 8 cm optymalną mieszanką kruszywa łamanego frakcji 0-31,5 kategorGv w tabeli 6 normy PN-EN 13285 (skała magmowa o dużej wytrzymałości) zagęszczoną do wskaźnika 1,0,
- 3 - proj. warstwa dolna podbudowy gr. 15 cm z optymalnej mieszanki kruszywa łamanego o frakcji 0-63 kategorii Gv w tabeli 6 normy PN-EN 13285 (skała magmowa o dużej wytrzymałości) zagęszczana do wskaźnika 1,0
- 4 - istniejąca warstwa tłucznia drogowego
- 5 - proj. utwardzenie pobocza optymalną mieszanką kruszywa łamanego frakcji 0-63 kategorii Gv w tabeli 6 normy PN-EN 13285 (skała magmowa o dużej wytrzymałości) zagęszczona do wskaźnika 1,0 gr.15cm,
- 6 - proj. pobocze gruntowe zagęszczone do wskaźnika 0,98

od km 0+000 do km 0+060



Inwestor:	GMINA LUTUTÓW ul. Klonowska 8, 98-360 Lututów	
Temat:	REMONT (MODERNIZACJA) DROGI GMINNEJ na dz. nr 481 2 ODCINKI	
Lokalizacja:	Miejscowość Świątkowice gmina Lututów dz. nr ewid. 481 (obwód geodezyjny 0029 Świątkowice)	
Temat rysunku :	Przekrój projektowanej modernizacji drogi	
Projektant:	mgr inż. Romuald Bednarczyk upr. bud. 824/89	Październik 2025 r. Rys. PA 1